

DESCRIÇÃO
(DESCRIPTION):

WAP GTW 10/12/20

OPERAÇÃO
(OPERATION):

N/A

PROCESSISTA
(PROCESS):

Felipe Corrêa

FOLHA
(SHEET):**1 / 3**

1. OBJETIVO (PURPOSE)

Este documento possui a finalidade reforçar os diagnósticos das causas de falhas em campo, e será utilizado como prova informativa, demonstrando transparência da marca com o mercado de consumo.

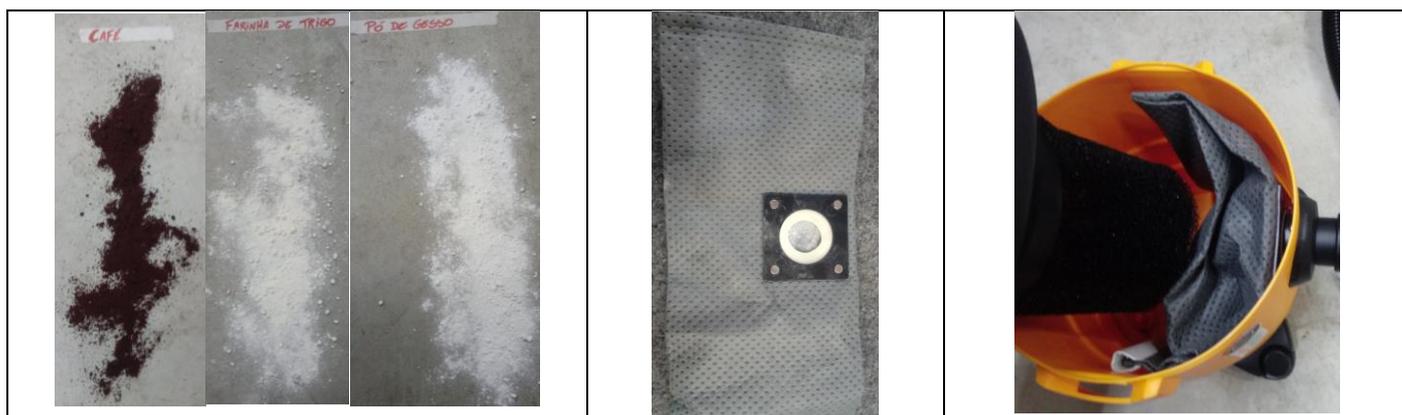
2. DESCRIÇÃO (DESCRIPTION)

Para realização dos testes de performance dos filtros, foi reproduzido em laboratório situações de uso, conforme listados abaixo:

1. Sucção de micro pó
 - 1.1 – Utilizando o filtro de pano e o filtro espuma
 - 1.2 - Utilizando apenas o filtro espuma
 - 1.3 – Sem a utilização dos filtros
2. Ligação na tensão errada (produto 127V, ligado na tensão 220V)

1. SUCCÃO DE MICRO PÓ

- 1.1 - Utilizando o filtro de pano e o filtro espuma



Os testes realizados em laboratório, evidenciaram que um produto novo para sucção de micro pó (café, farinha de trigo, pó de gesso), quando utilizado com os filtros de pano e espuma, resulta na conservação do produto, pois, pode-se observar que não há vestígios no filtro espuma, e conseqüentemente não há vestígios de micro pó expelida para o motor.

Alteração (Alteration): Emissão Inicial		Visto/data
Elaborador (Issue): Felipe Corrêa	Aprovação (Approved): Leandro de Azevedo	24/06/2021

DESCRIÇÃO
(DESCRIPTION):

WAP GTW 10/12/20

 OPERAÇÃO
(OPERATION):

N/A

 PROCESSISTA
(PROCESS):

Felipe Corrêa

 FOLHA
(SHEET):

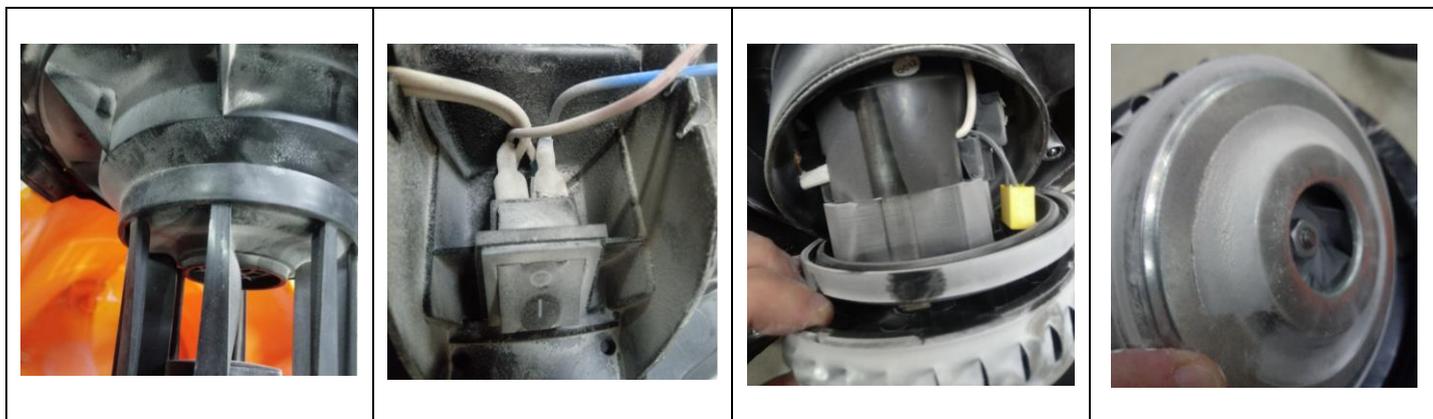
2 / 3

1.2 - Utilizando apenas o filtro espuma



Os testes realizados em laboratório, evidenciaram que um produto novo para sucção de micro pó (café, farinha de trigo, pó de gesso), quando utilizado apenas com filtro de espuma, resultaram na saturação do filtro de proteção, danificando-o, motivo pelo qual o micro pó foi expelido para o motor, resultando na oxidação e danificação do motor.

1.3 - Sem a utilização dos filtros



Os testes realizados em laboratório, evidenciaram que um produto novo para sucção de micro pó (café, farinha de trigo, pó de gesso), quando não utilizado com os filtros de proteção, resultaram na saturação do filtro de proteção, danificando-o, motivo pelo qual o micro pó foi expelido para o motor, resultando na oxidação e danificação do motor.

Observação: Para sucção de pó, é necessário a utilização do filtro de pano e do filtro espuma.

Alteração (Alteration): Emissão Inicial

Visto/data

Elaborador (Issue): Felipe Corrêa

Aprovação (Approved): Leandro de Azevedo

24/06/2021

O conteúdo deste documento não deve ser reproduzido ou cedido a terceiros sem a autorização prévia da Fresnomaq Indústria de Máquinas S/A

DESCRIÇÃO
 (DESCRIPTION):

WAP GTW 10/12/20

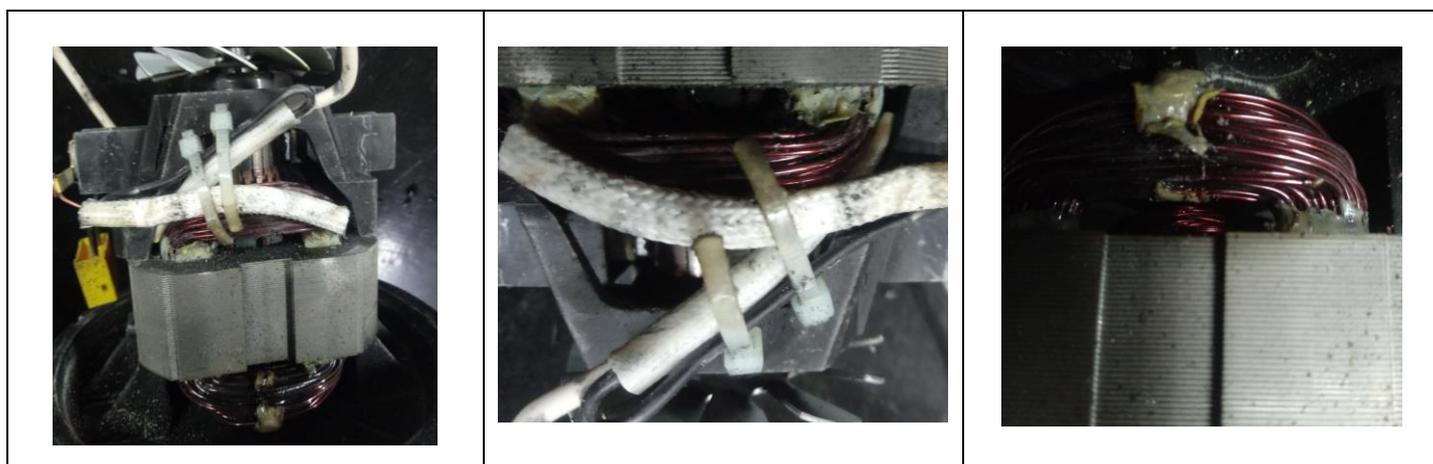
OPERAÇÃO
 (OPERATION):

N/A

PROCESSISTA
 (PROCESS):

Felipe Corrêa

FOLHA
 (SHEET):

3 / 3
2. LIGAÇÃO NA TENSÃO ERRADA (127V LIGADO NA TENSÃO 220V)


Os testes realizados em laboratório, evidenciaram que os produtos na tensão 127V, quando ligados em tensão 220V, no período de aproximadamente 1 minuto, resultou na deterioração das escovas de carvão, carbonização do enrolamento elétrico e do coletor, gerando a queima do motor.

Observação: Após os testes realizados em laboratório, foi evidenciado que a variação de tensão na rede elétrica, não resultou a queima do motor, isso só ocorrerá se o produto na tensão 127V for ligado na tensão 220V.

Varição utilizada para os testes: 10% sob tensão e 10% sub tensão.

Alteração (Alteration): Emissão Inicial

Visto/data

Elaborador (Issue): Felipe Corrêa

Aprovação (Approved): Leandro de Azevedo

24/06/2021

O conteúdo deste documento não deve ser reproduzido ou cedido a terceiros sem a autorização prévia da Fresnomaq Indústria de Máquinas S/A