

	<b>BOLETIM INFORMATIVO</b>	DOCUMENTO (DOCUMENT):	REVISÃO (REVIEW):	EMIÇÃO (ISSUE DATE):
		BIM02.011	00	26/10/2020
DESCRIÇÃO (DESCRIPTION):	OPERAÇÃO (OPERATION):	PROCESSISTA (PROCESS):	FOLHA (SHEET):	
Comunicado Padrões de Cordões Elétricos e Plugues	N/A	Felipe Brasil	1 / 1	

## 1. OBJETIVO (PURPOSE)

Este documento possui a finalidade de instruir e formalizar a todos os postos autorizados WAP quanto as tratativas e ações que deverão ser aplicadas a todos os produtos fornecidos pela Fresnomaq Indústria de Máquinas S/A.

## 2. DESCRIÇÃO (DESCRIPTION)

Para todas as demandas de reparo e garantia de produtos devem ser avaliadas a conformidade do cordão elétrico que está munido no aparelho recebido, toda via o posto autorizado deverá seguir as instruções listadas abaixo:

- É estritamente proibido a utilização de peças não genuínas e divergentes da estrutura e especificação original do equipamento.

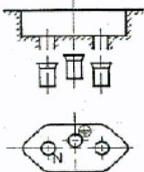
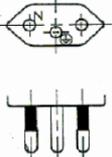
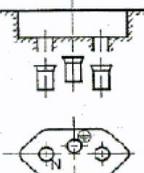
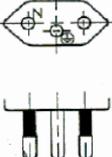
**IMPORTANTE! O posto autorizado não poderá efetuar o reparo no produto do cliente final caso seja detectado alguma irregularidade no cordão elétrico e/ou plugue. É mandatário realizar o orçamento para a substituição e adaptação seguindo a especificação recomendada pelo fabricante.**

Os cordões e plugues elétricos devem ser dimensionados de acordo com a sua Classe de Isolação, sendo estes classificados conforme descrito abaixo:

### Aparelhos de Classe I

Aparelho no qual a proteção contra choque elétrico não é assegurada somente por isolação básica, mas inclui uma precaução adicional de segurança, de modo que as partes acessíveis condutivas são ligadas ao condutor de aterramento da fiação fixa da instalação de tal maneira que essas partes acessíveis não possam tornar-se vivas no caso de uma falha da isolação básica.

Nota: Esta prescrição inclui a previsão de um condutor de aterramento no cordão de alimentação.

NÚMERO DE POLOS	TENSÃO	CORRENTE NOMINAL	SAÍDA DO PLUGUE	PINOS DO PLUGUE
2P + 	250 V	Menor que 10 A		
				<b>Diâmetro: Ø 4,0 mm</b>
2P + 	250 V	Maior que 10 A Menor que 20 A		
				<b>Diâmetro: Ø 4,8 mm</b>

Alteração (Alteration): Emissão Inicial

Elaborador (Issue): Felipe Brasil

Aprovação (Approved): Leandro de Azevedo

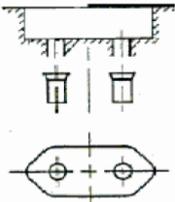
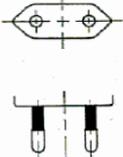
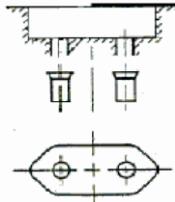
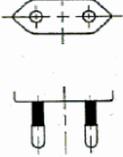
Visto/Data

26/10/2020

*O conteúdo deste documento não deve ser reproduzido ou cedido a terceiros sem a autorização prévia da Fresnomaq Indústria de Máquinas S/A*

## Aparelhos de Classe II

Aparelhos no qual a proteção contra choque elétrico não é assegurada somente por isolamento básica, mas no qual são previstas precauções adicionais de segurança, tais como uma isolamento dupla ou uma isolamento reforçada, sem previsão para aterramento ou outras precauções que dependam das condições da instalação.

NÚMERO DE POLOS	TENSÃO	CORRENTE NOMINAL	SAÍDA DO PLUGUE	PINOS DO PLUGUE
2P	250 V	Menor que 10 A		
				<b>Diâmetro: Ø 4,0 mm</b>
2P	250 V	Maior que 10 A Menor que 20 A		
				<b>Diâmetro: Ø 4,8 mm</b>

## Cordões de Alimentação

Os condutores dos cabos de alimentação devem ter uma área nominal da seção transversal não inferior à mostrada na tabela abaixo:

CORRENTE ELÉTRICA NOMINAL (A)	ÁREA DA SEÇÃO NOMINAL (mm <sup>2</sup> )
≤ 0,2	Fio do Cordão <sup>a</sup>
> 0,2 and ≤ 3	0,5 <sup>a</sup>
> 3 and ≤ 6	0,75
> 6 and ≤ 10	1,0 (0,75) <sup>b</sup>
> 10 and ≤ 16	1,5 (1,0) <sup>b</sup>
> 16 and ≤ 25	2,5
> 25 and ≤ 32	4
> 32 and ≤ 40	6
> 40 and ≤ 63	10

**a** Esses cabos só podem ser aplicados se o comprimento do cabo elétrico não exceder 2 metros entre o ponto onde o cabo ou proteção do cabo entra no aparelho e a entrada para o plugue.

**b** Cordões com as áreas de seção transversal indicadas nos parênteses podem ser usados para aparelhos portáteis se o seu comprimento não exceder 2 metros.

A Fresnomaq Indústria de Máquinas não se responsabilizará por qualquer dano pessoal ou material oriundos da falha na manutenção ou reparo, e irresponsabilidade na análise da conformidade dos cordões elétricos e plugues mal dimensionados e divergentes da especificação previamente definida pelo fabricante e que devem ser evidenciadas no momento do recebimento do equipamento.

<b>Alteração</b> (Alteration): Emissão Inicial		Visto/Data
<b>Elaborador</b> (Issue): Felipe Brasil	<b>Aprovação</b> (Approved): Leandro de Azevedo	26/10/2020

*O conteúdo deste documento não deve ser reproduzido ou cedido a terceiros sem a autorização prévia da Fresnomaq Indústria de Máquinas S/A*